

Kalzip Aquasine®

Revêtement anti-condensation pour bacs profilés en aluminium Fiche technique

Le produit

Kalzip Aquasine est une membrane 100 % PES difficilement inflammable et exempte de chlore ; conçue spécialement pour des constructions de toiture froide à risque accru de condensation, elle recueille l'eau de condensation et la draine vers l'extérieur de manière contrôlée. La capacité de collecte dépend de la composition du matériau et de la pente du toit. Selon les besoins, le revêtement est appliqué en usine sur la sous-face des bacs profilés.

Avantages du produit

- Kalzip Aquasine absorbe l'eau de condensation qui se forme sur la sous-face des toitures froides afin d'empêcher qu'elle ne goutte.
- Kalzip Aquasine est insonorisant en ce sens qu'il réduit la nuisance sonore de la pluie et de la grêle.
- Kalzip Aquasine est résistant et durable.

Caractéristiques techniques

Épaisseur	env. 0,8 - 1,1 mm
Poids	114 g/m ² (non-tissé 95 g/m ² , colle 19 g/m ²)
Couleur	mélange blanc-noir
Collecte d'eau	> 700 g/m ² avec pente du toit 45° > 500 g/m ² avec pente du toit 90°
Classe de matériau selon NF EN 13501-1	A2-s1, d0
Résistance à la température	entre -20 °C et +80 °C
Support	aspect stucco, naturel, prélaqué, vernis de protection en sous-face, AluPlusPatina
Section de profilé disponible pour une épaisseur max. de bac de 1,0 mm	Kalzip 50/333, 65/305, 65/333, 65/400, AF 65/434, AF 65/537, 30/167, 35/200, 40/185, 50/167, 18/76, (non-tissé côté mur)

Remarques :

- Kalzip Aquasine est définitivement collé et ne peut plus être collé après son enlèvement.
- En cas d'application dans des étables, il est recommandé de le traiter une fois par an avec un fongicide.
- Les extrémités du bac doivent être traitées afin d'éviter les phénomènes de capillarité. Pour ce faire, on peut par ex. utiliser un vernis clair exempt de solvants.

Fiche technique

Condensation, eau de rosée

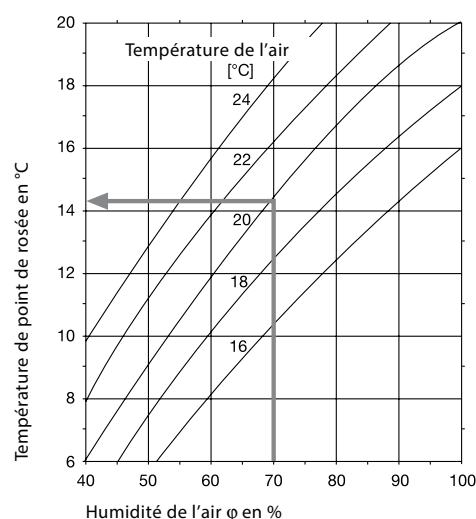
Selon la température ambiante, l'air présent dans les locaux ne peut absorber qu'une quantité définie de vapeur d'eau. Plus la température est élevée, plus la teneur maximum en eau possible dans l'air est élevée. L'« humidité relative de l'air » ϕ (phi) est utilisée pour déterminer la teneur effective en eau dans l'air, elle est indiquée en %. ϕ est le résultat de la quantité de vapeur d'eau contenue dans l'air W (g/m^3) divisée par la quantité maximum de vapeur d'eau possible, la « quantité de saturation » W_s (g/m^3). De l'air saturé en permanence de vapeur d'eau présente une humidité relative de l'air de 100%.

Lorsque l'air est réchauffé, l'humidité relative de l'air diminue – si la teneur en vapeur d'eau reste constante – vu que la quantité de saturation augmente. Inversement, lorsque l'air humide est refroidi, l'humidité relative de l'air augmente et la quantité de saturation diminue. Dès que l'humidité de l'air dépasse la quantité maximum de saturation, de l'eau de rosée se forme par condensation. Cette limite de température à laquelle la vapeur d'eau se transforme en eau de rosée s'appelle température de point de rosée ou point de rosée. La température de point de rosée se calcule à partir de la température de l'air intérieur et de l'humidité relative de l'air (voir diagramme).

Kalzip Aquasine peut recueillir jusqu'à $1.000 \text{ g}/\text{m}^2$ d'eau dans sa membrane tout en empêchant la formation intempestive de gouttes. À mesure que la température de l'air augmente, l'eau s'évapore et la membrane Kalzip Aquasine sèche. Pour que le processus se déroule de manière optimale, il faut absolument veiller à une bonne circulation d'air (ventilation).

La température de point de rosée dépend de l'humidité relative de l'air et de la température de l'air

Exemple : une humidité relative de l'air de 70 % pour une température de l'air de 20°C donnent une température de point de rosée d'env. $14,2^\circ\text{C}$. Cela signifie qu'à une température $\leq 14,2^\circ\text{C}$ au niveau de la sous-face du bac profilé, de l'eau de rosée se forme.



Les indications dans la présente publication ont été fournies selon notre meilleure conscience et au mieux de nos connaissances. Elles ne prennent en considération aucun cas d'application concret. Ce fait ne saura donner lieu à prétendre à des dédommagements. Nous nous réservons le droit de modifications de notre programme lorsqu'elles sont judicieuses sur le plan technique et lorsqu'elles servent nos exigences élevées en matière de qualité et de progrès.
Copyright 2020 · Kalzip GmbH ·

Kalzip France SAS
11 rue de Courtalain
Bâtiment B – 2ème étage
77700 Magny-le-Hongre
T +33 (0) 1 60 43 57 10
E france@kalzip.com

Kalzip GmbH
August-Horch-Str. 20-22 ·
D-56070 Koblenz
T 02 61 - 98 34-0
F 02 61 - 98 34-100
germany@kalzip.com
www.kalzip.com